



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΔΗΜΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΕΡΓΩΝ ΥΠΟΔΟΜΗΣ  
ΤΜΗΜΑ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΥ & ΤΕΧΝΙΚΗΣ  
ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ  
Πληρ: Α.Κόττικα (2613-610330)

Αρ. Πρωτ.: 14903/2020  
ΣΥΣΤΗΜΙΚΟΣ ΑΡΙΘΜΟΣ 92823/2020  
ΕΡΓΟ: ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΟΔΩΝ ΚΑΙ  
ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ ΣΤΗΝ  
ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΕΜΕΝΙΚΩΝ ΤΟΥ  
ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ

Χρηματοδότηση: ΙΔΙΟΙ ΠΟΡΟΙ

ΚΑΕ: 30-7323.00075

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ**  
**του Ανοιχτού Δημόσιου Ηλεκτρονικού Μειοδοτικού Διαγωνισμού για το έργο:**  
**«ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΕΜΕΝΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ**  
**ΠΑΤΡΕΩΝ»**

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΠΑΤΡΕΩΝ**

Προκηρύσσει Ανοικτό διαγωνισμό για τη σύναψη ηλεκτρονικής δημόσιας σύμβασης έργου κάτω των ορίων του Ν.4412/2016 του έργου : «**ΑΝΑΚΑΤΑΣΚΕΥΗ ΟΔΩΝ ΚΑΙ ΠΕΖΟΔΡΟΜΙΩΝ ΣΤΗΝ ΠΕΡΙΟΧΗ ΔΕΜΕΝΙΚΩΝ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΠΑΤΡΕΩΝ**», με προϋπολογισμό : **1.000.000,00 ΕΥΡΩ** (με Φ.Π.Α.). Το έργο ανήκει στην κατηγορία εργασιών Οδοποιίας, με προϋπολογισμό **806.451,61 €** (χωρίς Φ.Π.Α.) σύμφωνα με την υπ' αριθμ. **12/2020** μελέτη της Δ/νσης Έργων Υποδομής, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής με το σύστημα με επί μέρους ποσοστά έκπτωσης άρθρο 95παρ.2 α του Ν4412/2016 (χαμηλότερη τιμή για το σύνολο της προϋπολογισθείσας ποσότητας του προϋπολογισμού).

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του συστήματος. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή.

Για την παρούσα διαδικασία έχει εκδοθεί η απόφαση με ΑΔΑ:ΩΨΡΗΩΞΙ-23Ω για την ανάληψη υποχρέωσης/έγκριση δέσμευσης πίστωσης για το οικονομικό έτος 2020 και με αρ.Β/1.733/2020 καταχώρηση στο βιβλίο εγκρίσεων και εντολών πληρωμής της Δ.Ο.Υ

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται στην κατηγορία **2ΗΣ ΤΑΞΗΣ** και άνω για έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ** ή ενώσεις οικονομικών φορέων εγγεγραμμένων που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης

δημοσίων συμβάσεων.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) ή [www.eprocurement.gov.gr](http://www.eprocurement.gov.gr), του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την, 30/10/2020 καταληκτική ημερομηνία και ώρα :10:00, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο.

Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των προσφορών ορίζεται η 04/11/2020 ημέρα Τετάρτη και ώρα : **09:00 π.μ**

Η ένωση οικονομικών φορέων υποβάλλει κοινή προσφορά, η οποία υποχρεωτικά υπογράφεται ψηφιακά, είτε από όλους τους οικονομικούς φορείς που αποτελούν την ένωση, είτε από εκπρόσωπό τους, νομίμως εξουσιοδοτημένο. Στην προσφορά, επί ποινή απόρριψης της προσφοράς, προσδιορίζεται η έκταση και το είδος της συμμετοχής του κάθε μέλους της ένωσης, συμπεριλαμβανομένης της κατανομής αμοιβής μεταξύ τους, καθώς και ο εκπρόσωπος/συντονιστής αυτής.

Στον ηλεκτρονικό φάκελο προσφοράς περιέχονται:

(α) ένας (υπο)φάκελος με την ένδειξη «Δικαιολογητικά Συμμετοχής».

(β) ένας (υπο)φάκελος με την ένδειξη «Οικονομική Προσφορά».

Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των **16.129,03 ευρώ**, και ισχύ τουλάχιστον **9** μηνών και **30** ημερών, μετά την ημέρα διεξαγωγής του. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι **9 μηνών**.

Η Διάρκεια εκτέλεσης του έργου ανέρχεται σε **12** μήνες.

Η Διακήρυξη αναρτάται και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής ([www.e-patras.gr](http://www.e-patras.gr)). Περιλήψη της παρούσας Διακήρυξης δημοσιεύεται στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με το άρθρο 66 ν. 4412/2016 και αναρτάται στο πρόγραμμα "Διαύγεια" [diangeia.gov.gr](http://diangeia.gov.gr), Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο "ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί" της πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr), στο ΚΗΜΔΗΣ, καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής.

ΕΛΛΗΝΙΚΗ  
ΔΗΜΟΣΙΑ  
Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ  
  
ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΠΕΛΕΤΙΔΗΣ

- Να Δημοσιευθεί :
- Σε 2 ημερήσιες Τοπικές εφημερίδες τις.....
- Σε 1 εβδομαδιαία εφημερίδα την.....
- Στο portal του Δήμου